



CITTA' DI FOSSACESIA

MEDAGLIA D'ARGENTO AL MERITO CIVILE

PROVINCIA DI CHIETI

Tel.0872 62221 - 622236 www.comune.fossacesia.ch.it fax 0872 622237

c.f. 00182910695 C.a.p. 66022 Via Marina, 18 e-mail tributi@comune.fossacesia.ch.it

SETTORE II: FINANZA E CONTABILITA'

UFFICIO TRIBUTI

IMPOSTA UNICA COMUNALE - TARI RICHIESTA DI RIDUZIONE/AGEVOLAZIONE TARIFFARIA PER ABITAZIONI

(prodotta ai sensi dell'art. 1, comma 659, della legge n. 147/2013 e del relativo regolamento comunale)

Il/La sottoscritto/a

nato/a a (Prov.) il

con residenza in CAP

in Via/Piazza n.,

C.F., con riferimento alla denuncia precedentemente presentata per il pagamento della tassa sui rifiuti (TARI);

CHIEDE

ai sensi dell'articolo 1, comma 659 della legge n. 147/2013 ed ai sensi del vigente Regolamento Comunale di applicazione, con effetto dall'anno successivo, l'applicazione delle seguenti riduzioni per l'abitazione sita in n.,

- Abitazione con unico occupante;
- Abitazione a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo
A tale scopo dichiara che:
 - l'abitazione di residenza o principale è sita a
 - l'alloggio non verrà ceduto in locazione o comodato
- Abitazione ad uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo condotto da persona residente all'estero per più di sei mesi all'anno e non ceduta in locazione o in comodato;
- fabbricati rurali ad uso abitativo.
- Invalidità 100% e/o portatore di handicap art. 3, co. 3, L. 104/1992 certificata (allegare idonea documentazione)
- Compostiera domestica.
- numero componenti in quanto il soggetto _____ nato il _____
 - o dimorante in casa di riposo
 - o svolge attività di studio o lavoro in altro comune italiano o estero per un periodo superiore a 6 mesi. A tal fine allega contratto di affitto registrato. Tale dichiarazione deve essere presentata annualmente per provare la sussistenza dei presupposti per ottenere la suddetta agevolazione.

INOLTRE DICHIARA

di essere a conoscenza che:

- il venir meno delle condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta comporta l'obbligo di denuncia entro il 30 giugno successivo;
- quanto dichiarato può essere in qualunque momento controllato dall'ufficio, con recupero di quanto dovuto per tassa, sanzioni ed interessi.

Data

Firma.....